TECHNICKÝ MATERIÁLOVÝ LIST

1.2316 X38CrMo16

STAV DODÁVKY

Stav	Poznámka	Tvrdosť
Žíhaná na mäkko	určená na obrábanie a následné kalenie	max. ~230 HB
Kalená a popúšťaná (QT)	pripravená na okamžité použitie	~48–52 HRC
Leštený povrch	pre opticky čisté formy	podľa požiadavky
Predkalený stav	dobrá obrobiteľnosť a pevnosť	950–1100 N/mm²

ZÁKLADNÉ OZNAČENIE

Systém / Norma	Označenie
EN číslo ocele	1.2316
EN podľa zloženia	X38CrMo16
DIN	X38CrMo16
AISI / ASTM	AISI 420 mod.
ČSN	17 029
ISO	X38CrMo16

VLASTNOSTI A POUŽITIE

- Výborná odolnosť proti korózii a dobrá leštiteľnosť.
- Vhodná pre formy vo vlhkom alebo agresívnom prostredí.
- Stabilná štruktúra a dobrá obrobiteľnosť v QT stave.
- Použitie: formy, dutiny, opticky čisté povrchy.

CHEMICKÉ ZLOŽENIE

Prvok	Obsah
C	0,33 – 0,45 %
Cr	15,5 – 17,0 %
Mo	1,0 – 1,3 %
Mn	max. 1,00 %
Si	max. 1,00 %
P	max. 0,030 %
S	max. 0,030 %

TEPELNÉ SPRACOVANIE

- Žíhanie na mäkko: 750 – 800 °C, pomalé ochladzovanie.
- Kalenie: 1000 – 1040 °C, ochladenie v oleji alebo na vzduchu.
- Popúšťanie: 200 – 300 °C podľa požadovanej tvrdosti.

GRAF POPÚŠŤANIA

Materiál: 1.2316 / X38CrMo16

Kalenie približne 1000 – 1040 °C • orientačná referenčná krivka

