TECHNICKÝ MATERIÁLOVÝ LIST

1.2083 X40Cr14

⚙ ČÍSELNÉ OZNAČENIE

Položka	Hodnota
Číselné označenie	1.2083
Označenie podľa DIN	X40Cr14
Podľa EN ISO	EN ISO 4957 – nástrojová oceľ pre prácu za studena
AISI / SAE ekvivalent	420 (AISI 420 mod.)
Typ ocele	Nerezová nástrojová oceľ pre formy a prácu za studena

VLASTNOSTI A POUŽITIE

VLASTNOSTI

- Nerezová (koróziivzdorná) nástrojová oceľ na prácu za studena.
- Veľmi dobrá odolnosť proti korózii.
- Vysoká leštiteľnosť – vhodná pre zrkadlový povrch.
- Dobrá odolnosť proti opotrebeniu.
- Dobrá rozmerová stálosť pri kalení.
- Tvrdosť po kalení: cca 50 – 54 HRC.

POUŽITIE

- Formy na plasty, najmä pre agresívne a chemicky pôsobiace plasty.
- Formy pre optické a vysoko leštené výrobky.
- Rezné a chirurgické nástroje.
- Nástroje s požiadavkou na odolnosť proti vlhkosti a korózii.

⚗ CHEMICKÉ ZLOŽENIE

Prvok	Obsah (%)
C	0,36 – 0,42 %
Cr	12,50 – 14,50 %
Mn	max. 1,00 %
Si	max. 1,00 %
P	max. 0,030 %
S	max. 0,030 %

TYPICKÉ TEPELNÉ SPRACOVANIE

Proces	Teplota [°C]	Médium / postup	Výsledok / cieľ
Žíhanie na mäkko	740 – 800	Pomalé ochladzovanie v peci	Tvrdosť max. 230 HB
Kalenie	1000 – 1050	Vzduch alebo olej	Tvrdosť cca 50 – 54 HRC
Popúšťanie	100 – 250	Podľa požadovanej tvrdosti	Úprava tvrdosti a vnútorných pnutí

GRAF POPÚŠŤANIA

