TECHNICKÝ MATERIÁLOVÝ LIST

1.6582

34CrNiMo6

⚙ VLASTNOSTI

Oceľ 1.6582 patrí medzi najpevnejšie zušľachťovacie ocele a je určená pre extrémne namáhané diely.

- Vysoká pevnosť: 1100–1400 MPa
- Výborná húževnatosť a odolnosť voči rázom
- Vynikajúca kaliteľnosť aj pri masívnych prierezoch
- Výborná odolnosť voči únave a opotrebeniu
- Dobrá obrobiteľnosť v stave +A

⚙ POUŽITIE

- Hriadele a čapy
- Ozubené kolesá a prevodové hriadele
- Rotory, nápravy a vretená
- Hydraulické komponenty
- Vysokopevné skrutky a svorníky
- Banské, stavebné a energetické stroje
- Dynamicky namáhané diely

⚗ CHEMICKÉ ZLOŽENIE

Prvok	Obsah (%)
C	0.30–0.38
Si	0.10–0.40
Mn	0.50–0.80
P	≤ 0.025
S	≤ 0.035
Cr	1.30–1.70
Ni	1.30–1.70
Mo	0.15–0.30

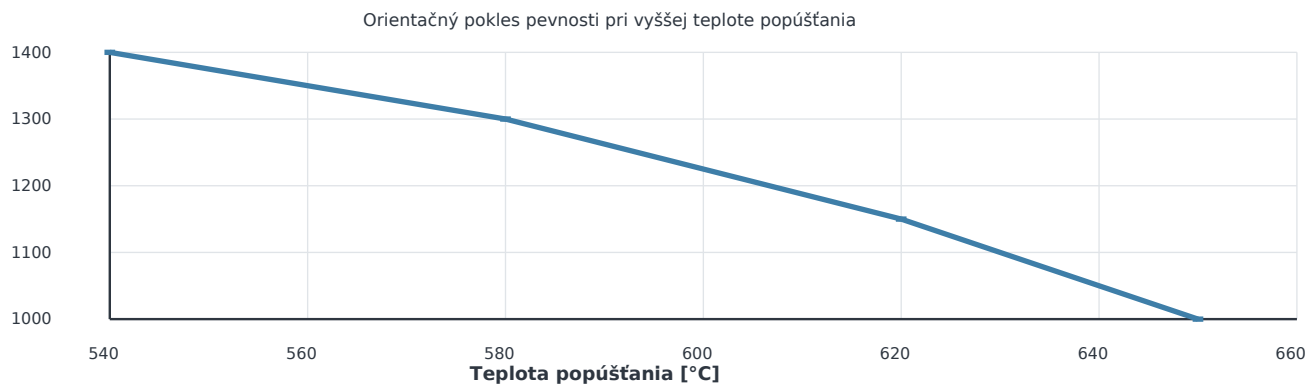
MECHANICKÉ HODNOTY

Mechanické hodnoty	Hodnota
Tvrdosť +A	max. 248 HB
Tvrdosť QT	30–45 HRC
Medza klzu Re	900–1200 MPa
Pevnosť Rm	1100–1400 MPa

⚙ TEPELNÉ SPRACOVANIE

Operácia	Teplota / podmienky	Výsledok / účel
1. Kalenie	830–860 °C • olej / polymér	martenzit, vysoká tvrdosť
2. Popúšťanie – QT	540–680 °C • 2–4 hod	pevnosť + húževnatosť
3. Žíhanie +A	650–700 °C	max. 248 HB
4. Normalizácia +N	850–880 °C • vzduch	jemnozrnná štruktúra
5. Odstránenie pnutí	530–650 °C	pred brúsením
6. Nitridácia	500–530 °C	800–1000 HV

⚙ GRAF POPÚŠŤANIA – ORIENTAČNÝ VÝVOJ PEVNOSTI



Uvedené hodnoty sú orientačné a závisia od rozmeru a tepelného spracovania.